

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Полипропиленовая концевая заглушка
для трубопроводных систем

Наименование	Заглушка полипропиленовая концевая	
Тип соединения	Раструбная сварка	
Свариваемая поверхность	Внутренняя	
Материал	Полипропилен	

1. Назначение

Полипропиленовая концевая заглушка предназначена для перекрытия конца полипропиленового трубопровода. Соединение с трубой выполняется методом раструбной сварки.

2. Область применения

Полипропиленовые фитинги предназначены для соединения методом раструбной сварки полипропиленовых труб инженерных и технологических систем, рабочей средой в которых служит вода, а также другие жидкости и газы, неагрессивные по отношению к используемым материалам.

3. Основные технические характеристики

Параметр	Значение
Материал	Полипропилен
Назначение	Концевая заглушка трубопровода
Способ соединения	Раструбная сварка
Свариваемая поверхность	Внутренняя
Максимальная рабочая температура	95 °C
Нормативное давление	25 бар

4. Конструктивные особенности

Раструб фитинга имеет коническую форму, что облегчает монтаж соединения и способствует выполнению сварного соединения без образования наплывов и существенного сужения внутреннего канала трубопровода.

5. Монтаж

Монтаж выполнять методом раструбной сварки с использованием оборудования, предназначенного для сварки полипропиленовых труб и фитингов. Перед сваркой поверхности должны быть очищены от загрязнений и подготовлены в соответствии с технологией монтажа применяемой системы.

6. Условия эксплуатации

Фитинг предназначен для эксплуатации в трубопроводных системах с рабочей средой, неагрессивной к полипропилену. Максимальная рабочая температура — 95 °С. Нормативное давление — 25 бар.

7. Хранение и транспортирование

Изделие следует хранить в сухом месте, защищённом от прямого воздействия атмосферных осадков, загрязнений, механических повреждений и длительного воздействия ультрафиолетового излучения. При транспортировании не допускать ударов и деформации фитинга.

8. Примечание

Документ составлен на основании предоставленного технического описания и изображения изделия. Размер, диаметр, артикул, серия и производитель в исходных данных не указаны, поэтому в паспорт они не внесены.

Статус документа: сводная техническая информация, подготовленная для идентификации и описания изделия. Не является оригиналом паспорта производителя.